

Light Guide

Sucreries



Sammode

SILL



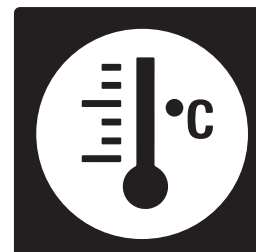
Conformité aux standards de l'agroalimentaire

- Tous nos produits participent à la conformité IFS ou BRC et HACCP de votre site agroalimentaire en répondant aux exigences de ces référentiels en matière d'éclairage



Étanchéité absolue et durable IP68/69K

- IP68 pour un usage en ambiance humide
- Absence d'empoussièrement interne
- IP69K pour résister aux nettoyages à haute pression



Résistance aux hautes températures

- Des luminaires conçus pour résister aux dilatations thermiques
- Câblage et composants haute température

Pourquoi choisir Sammode ?

Soumis à des exigences de sécurité sanitaire élevées, les lieux de production agroalimentaire sont particulièrement exigeants pour tout matériel de production et notamment pour l'éclairage. Nettoyage intensif, vibrations continues, haute et basse températures : les systèmes d'éclairage doivent résister à des conditions d'usage nombreuses et difficiles.

Sammode, spécialiste de l'éclairage en ambiances difficiles, propose des luminaires robustes et durables tout en garantissant les niveaux d'éclairage et la qualité de l'éclairage requis pour assurer la sécurité sur site.

La garantie Sammode

Sammode s'engage sur la qualité et la durée de vie de ses luminaires : forte de son expérience dans les environnements extrêmes, Sammode vous fournit des solutions pérennes garanties jusqu'à 8 ans en usage intensif 24h/24, 7j/7.



Éclairage LED des zones ATEX

- Large gamme de solutions ATEX LED Zones 1, 2, 21 et 22
- Des produits certifiés ATEX/ IECEx
- Des solutions de connectique rapides certifiées ATEX pour une installation et une maintenance facilitées



Des solutions durables et réparables

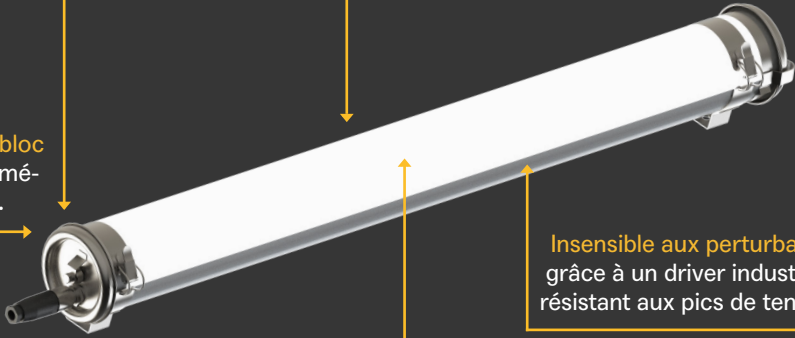
- Réparabilité et interchangeabilité des composants
- Composants électroniques très haute fiabilité
- Conception mécanique résistante aux vibrations



Un coût global de possession optimisé

- Consommation d'énergie minimale
- Coûts d'installation et d'entretien réduits
- Durée de vie exceptionnelle des luminaires

Une enveloppe à toute épreuve



Étanchéité ultime IP68/IP69K
grâce à un joint unique triple étanchéité et un système de serrage axial par vis centrale aux 2 extrémités.

Pièces mécaniques en acier inoxydable et vasque composite en polycarbonate / PMMA coextrudés offrant une résistance exceptionnelle à la corrosion, aux UV et aux agents nettoyants.

IK10
Enveloppe de conception monobloc insensible aux vibrations conformément à la norme CEI 60 068-2-6.

4 KV
Insensible aux perturbations électriques grâce à un driver industrie haute fiabilité résistant aux pics de tension jusqu'à 4kV.

Installation simple et rapide, même en zones ATEX
- Prises débrosables disponibles sur tous nos modèles
- Colliers à entraxe variable et à verrouillage rapide
- Luminaires orientables sur 360° par simple rotation
- Intervention réduite sur site, sans risque de perte de pièces

Sécurité et performance garanties grâce à une source LED IRC>80 à hautes efficacité et durée de vie. Un éclairage durable et de qualité, pour une consommation moindre.

Des luminaires 100% réparables et évolutifs

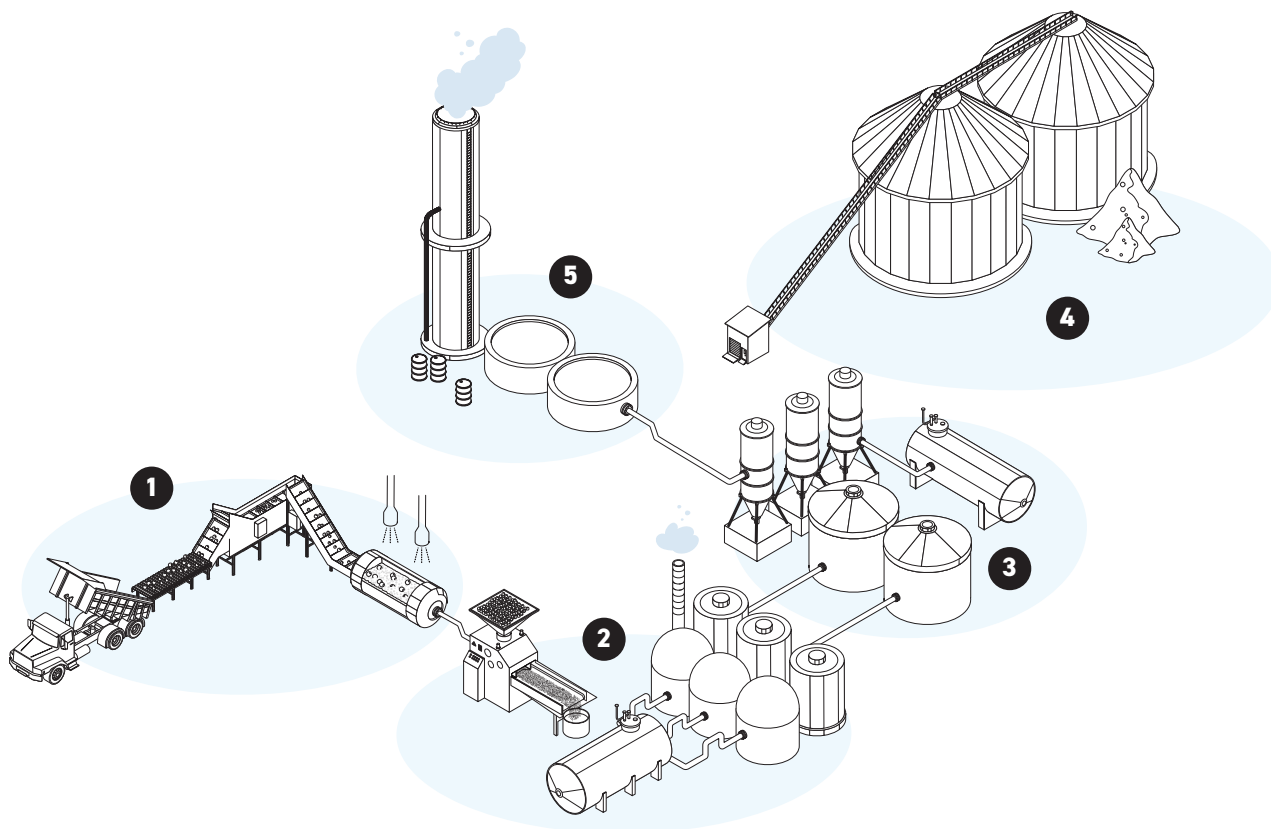
- En tant que concepteur-fabricant, Sammode s'engage à vous assurer la continuité des solutions en place, avec des luminaires pérennes et évolutifs.
- Sources lumineuses, circuits électroniques et structure mécanique : chaque composant est conçu pour durer et être remplaçable.



Guide de sélection

Zones	Contraintes	Produits
1 Réception matières premières Convoyage, lavage	<ul style="list-style-type: none"> • Empoussièremement • Encrassement solide • Vibrations • Corrosion • UV et intempéries 	CUGNOT* FRESNEL SILL 48
2 Découpage Diffusion, chaulage	<ul style="list-style-type: none"> • Encrassement solide • Vibrations • Nettoyage haute pression • Température 	CUGNOT*
3 Évaporation, cristallisation Centrifugation, séchage	<ul style="list-style-type: none"> • Haute température • Nettoyage haute pression • Agressions chimiques 	JOULE (jusqu'à 70°C)
4 Stockage	<ul style="list-style-type: none"> • Atmosphères explosibles • Poussière zone 21,22 	BOYLE FUMAT
5 Transformation alcool	<ul style="list-style-type: none"> • Atmosphères explosibles • Gaz zone 1, 2 	SABATIER BOYLE
Éclairage de secours	<ul style="list-style-type: none"> • Blocs autonomes NF AEAS ou permanent/non permanent • Luminaires pour source centrale 	COULOMB MAXWELL
Espaces extérieurs Toutes hauteurs	<ul style="list-style-type: none"> • UV et intempéries • Corrosion 	SILL 48

*Pour les clients équipés de modèles EINSTEIN, nous proposons des KITS LED de conversion pour passer à la LED à votre rythme sans modifications de câblage et de fixation. Nous consulter.



Zone de convoyage / lavage



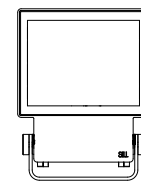
CUGNOT



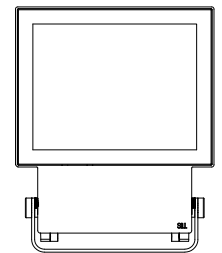
COULOMB,
MAXWELL



FRESNEL



SILL 48M



SILL 48L

Le tubulaire Sammode bénéficie d'une étanchéité absolue et durable, idéale face aux contraintes d'encrassement ou dans les zones de lavage. Insensible aux vibrations et aux UV, c'est la solution d'éclairage parfaite pour la réception et le convoyage des matières premières. Les projecteurs SILL série 48, conçus pour les ambiances industrielles exigeantes, offrent une grande variété de flux et de distributions lumineuses, pour éclairer les plus grands espaces, jusqu'à 25m de portée.

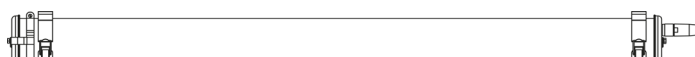
Vous bénéficiez ainsi d'un fournisseur unique pour éclairer durablement tous vos espaces, en intérieur comme en extérieur :

- Hauteur < 7m avec éclairage diffus : CUGNOT
- Hauteur > 7m avec éclairage intensif : FRESNEL
- Hauteur > 13m : projecteurs SILL 48M et 48L
- Eclairage de secours sur source centrale ou bloc autonome : COULOMB, MAXWELL

Zone process hautes températures



CUGNOT



JOULE

Forte de plus de 70 ans d'expérience dans les industries les plus extrêmes, Sammode a conçu des solutions pouvant résister à des températures jusqu'à 200°C. Jusqu'à 70°C, nos tubulaires à LED s'imposent aujourd'hui comme les solutions les plus performantes et les plus durables.

Comme tous les produits Sammode, ils sont testés et qualifiés pour résister aux chocs thermiques, aux déformations mécaniques, et aux agressions chimiques. Et pour assurer une durée de vie maximale en toute situation, tous les composants sont spécifiquement sélectionnés en fonction des températures cibles d'utilisation :


- Jusqu'à température ambiante 50°C : CUGNOT
- Jusqu'à température ambiante 70°C : JOULE
- Au-delà de 70°C : nous consulter

Zone de transformation alcool / Stockage



BOYLE  



SABATIER  



FUMAT  

Sammode propose des solutions d'éclairage aussi bien pour les zones 21 et 22 (silos) que pour les zones 1 et 2 (process de fermentation et distillation). Leur étanchéité durable empêche la pénétration de particules ou de gaz, assurant ainsi une sécurité sans compromis en atmosphère explosible et une durée de vie maximale de la source LED.

Simple à installer, ils bénéficient de modes de protection spécifiques qui les rendent plus légers que la plupart des luminaires ATEX du marché. Équipés si besoin d'un cordon débrosable Maréchal, ils peuvent être facilement décrochés de leurs colliers de fixation pour une maintenance hors zone de process. Comme tous nos luminaires, ils sont 100% démontables et réparables.

- Poussière zones 21, 22 et Gaz zone 2 : BOYLE
- Fortes hauteurs en zones 2, 21, 22 : FUMAT
- Gaz zone 1 : SABATIER

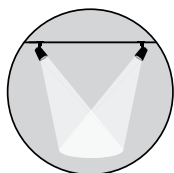
Sammode : un expert à vos côtés

Installation neuve ou rénovation, concevoir une installation d'éclairage optimale et pérenne est une affaire de spécialiste. Comme tout investissement à long terme, il nécessite d'être bien accompagné pour faire le bon choix. Les équipes Sammode, expertes de l'éclairage en milieu industriel, s'engagent à vos côtés tout au long de votre projet pour vous conseiller sur la meilleure solution à mettre en œuvre.



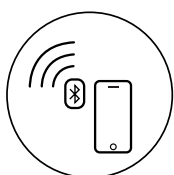
Diagnostic et préconisation

Après analyse sur site des conditions d'utilisation, des contraintes d'installation ou autres exigences particulières, nous choisissons ensemble les modèles les plus adaptés parmi le large choix de solutions Sammode.



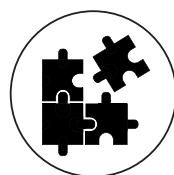
Études d'éclairage

Notre bureau d'étude réalise des études d'éclairage afin d'optimiser votre installation au regard des niveaux d'éclairement, du confort lumineux, de la zone à éclairer et de l'implantation.



Systèmes de pilotage

Pour réduire votre facture énergétique et permettre un meilleur contrôle de votre installation, nos experts vous proposent les solutions de gestion les plus adaptées à votre situation.



Développement de produits spéciaux

Concepteur-fabricant, nous étudions systématiquement les meilleures solutions techniques et savons les adapter pour répondre à vos besoins.



Tests et accompagnement sur site

Nous proposons à nos clients un suivi complet du projet, et procédons régulièrement à la mise en test sur site de nos solutions, afin de valider leurs spécifications.

Depuis plus de 90 ans, les plus grands groupes industriels confient à Sammode le soin d'éclairer leurs installations. Choisir Sammode, c'est choisir un partenaire de confiance, pour mener à bien votre projet en toute sérénité.



Sammode

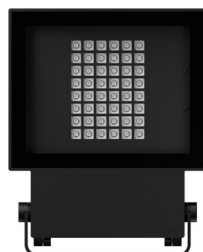
SILL



Jusqu'à 20 000 lm



FRESNEL



SILL 48L



FUMAT  

Jusqu'à 10 000 lm



CUGNOT



SILL 48M



BOYLE  



COULOMB, MAXWELL



JOULE



SABATIER  

Accessoires et options :



Prise PS3





Inox 316L



Précablage en
cordon CHT3



Précablage ATEX  
en cordon Maréchal

Références

Sucrierie/Distillerie de Lillers - France
Sucrierie de Chevrières
Sucrierie d'Escaudœuvres
Sucrierie d'Attin
Sucrierie de Connantre
Sucrierie de Bois Rouge Saint André - La Réunion



Sucrierie d'Eppeville
Sucrierie de Roye



Sucrierie de Toury
Sucrierie de Bourdon, Aulnat
Sucrierie de Pithiviers Le Vieil
Sucrierie d'Erstein



Sucrierie Couplet SA, Brunehaut - Belgique



Sammode et Sill sont les spécialistes européens de l'éclairage technique.

Industrielles et familiales, nos sociétés partagent des décennies d'expertise, d'innovation et d'excellence. Notre expertise industrielle nous permet de garantir la pertinence, la performance, la fiabilité et la durabilité de tous nos produits, avec une attention particulière au design.

À la fois concepteur, fabricant et conseil, nous privilégions une expérience centrée sur le client, pouvant aller jusqu'à des solutions sur-mesure.

Lorsqu'un client choisit l'une de nos solutions d'éclairage, il n'acquiert pas seulement un luminaire, mais une intelligence et un service.

Contact

Sammode, SILL

Siège France
24, rue des Amandiers
75020 Paris
T +33 (0) 1 43 14 84 90

FR : info@sammode.com
EN : enquiry@sammode.com

Siège Allemagne
Gewerbering 28-32
58579 Schalksmühle
T +49 (0) 23 55 50 41 0

sammode.com
sill-lighting.com



[@sammode.lighting](https://www.facebook.com/sammode.lighting)
[@sill.lighting](https://www.facebook.com/sill.lighting)

Sous réserve d'erreurs et de modifications techniques.
©Sammode, Sill 01/2022.