



Solutions d'éclairage pour la métallurgie



Sammode

- Industrie
- Hautes températures



Acierie Arcelor Mittal, Dunkerque, France

© Alain Caste



Acierie Arcelor Mittal, Dunkerque, France

© Alain Caste

Des solutions d'éclairage conçues pour la métallurgie/sidérurgie

Sammode est spécialiste de l'éclairage dans les zones de poussière, à fortes vibrations ou à haute température.

Nos points forts :

Solutions robustes pour résister aux chocs et aux vibrations :

- Construction monobloc de l'enveloppe
- Testées selon l'IEC 60068-2-6 pour résister aux fortes intensités de vibrations.
- Alimentation spéciale industrie et résistant à la surcharge : 320 V AC, 48 h et pics de tension jusqu'à 4 kV



Des matériaux résistants :

- Choix de corps en coextrudé polycarbonate/méthacrylate pour les environnements aux acides et aux UV en extérieur
- Vasques en verre pour les très hautes températures jusqu'à 200°C
- Parties métalliques en inox 304L en standard et inox 316L en option pour ambiances corrosives



Étanchéité :

- Protège le moteur lumineux contre l'intrusion de poussière en interne
- Limite l'accumulation de poussière à la surface des luminaires



Résistance hautes températures :

- Jusqu'à +200°C avec un corps en verre feuilleté
- Solutions LED jusqu'à +70°C
- Système d'enveloppe absorbant les effets des variations thermiques



Solutions Atex zone 1, 2, 21, 22

Eclairage général ou éclairage d'appoint, Sammode vous apporte des solutions d'éclairage pour toutes les zones de votre process y compris en ATEX.



Performance :

- Efficience : nos luminaires intègrent des modules LED permettant de baisser la consommation d'énergie liée à l'éclairage. La technologie LED sélectionnée garantit un fonctionnement optimal même aux températures limites du produit.
- Confort pour l'utilisateur : un produit Sammode associe toujours haut niveau de performance et confort lumineux élevé.



Engagement dans le temps

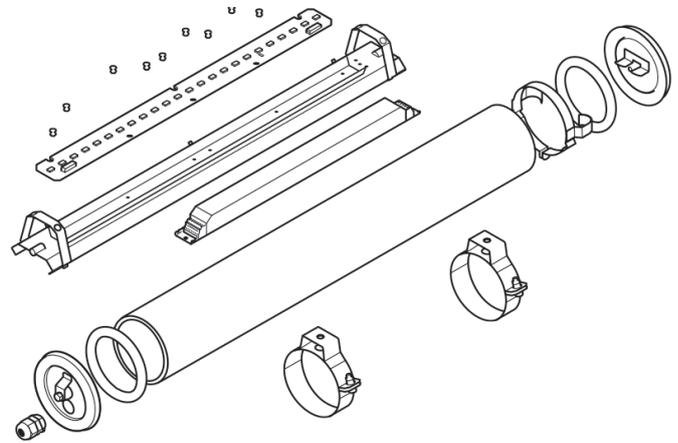
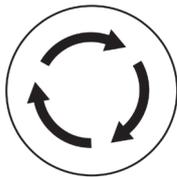
Fort de son expérience dans les environnements extrêmes, Sammode vous fournit des solutions pérennes jusqu'à 8 ans de garantie pour un usage 24/24 dans les conditions les plus extrêmes.



Des luminaires durables, maintenables, évolutifs

- Sources lumineuses, circuits électriques et structure mécanique sélectionnés, conçus et testés pour durer
- Chaque pièce peut être remplacée sur site en atelier pour vous permettre une maintenance rapide.
- En tant que fabricant, nous assurons la fourniture de pièces détachées (corps, colliers, composants électroniques) et de solutions de remplacements pour maintenir les luminaires dans la durée

Nous nous engageons à vous accompagner dans les évolutions de vos besoins et des technologies disponibles.



Des solution d'installations pour environnements extrêmes



1. Système de fermeture par vis pour le maintien du luminaire



2. Colliers antivibration



3. Toit de protection en acier inoxydable plié

Guide de sélection: choix de luminaires en fonction de l'environnement

Eclairage général	Contraintes		Produits
Eclairage général, unité de meulage	Tension mécanique et vibrations		<ul style="list-style-type: none"> • STEVIN • CUGNOT*
Convoyeur à bandes	Tension mécanique et vibrations		<ul style="list-style-type: none"> • STEVIN • CUGNOT*
Zones de chargement minéral	Nettoyage sous pression Abrasion et poussière		<ul style="list-style-type: none"> • CUGNOT* • CROOKES
Zones à hautes températures	LED	<=55°C	• BUNSEN
		<=70°C	• JOULE
	Fluorescent	< 80/100°C	• PAULI HT 80/100
	Incandescence haute température	< 200°C	• PAULI HT 200
Salle des machines	Environnements ATEX Zone 1 Zone 2		<ul style="list-style-type: none"> • SABATIER* • BOYLE

nos luminaires sont garantis 5 ans de base et 8 ans pour les luminaires avec électronique renforcée ()



Bunsen 133 (25H) + 830



Pauli 100 HT 100 (58W) + 830



Excavatrice, Arcelor Mittal, Dunkerque, France
© Alain Caste



Arcelor Mittal, Dunkerque, France
©Alain Caste

Ils nous font confiance :



Sammode est une entreprise familiale créée en 1927, spécialisée dans l'éclairage professionnel. Depuis 4 générations, nous concevons et fabriquons dans notre usine dans les Vosges des luminaires pour l'industrie et l'architecture.

Nos solutions d'éclairage sont reconnues pour leur qualité, leur performance et leur durabilité. Entièrement conçues et fabriquées en France, elles sont pensées pour répondre aux besoins et aux exigences de nos clients.

Contactez nos équipes:

T +33 (0)1 43 14 84 90
info@sammode.com

sammode.com

Sammode S.A.
24 rue des Amandiers
F-75020 Paris



Sammode