

## Milchindustrie und Käsereien





Hochdruckreinigung



### Absolute Dichtigkeit IP68/IP69K

- IP68 - Nutzung in feuchter Umgebung
- IP69K - beständig gegen Hochdruckreinigung



### Resistent gegen chemische Einflüsse und Korrosion

- Widerstandsfähige Materialien, die perfekt an die Anforderungen der Lebensmittelindustrie angepasst sind
- Rostfreier Stahl V2A und V4A
- Eine einzigartige Lösung aus coextrudiertem Polycarbonat / PMMA-Gehäuse

# Die Vorteile

Wegen der hohen Anforderungen an Gesundheit und persönliche Sicherheit ist die Lebensmittelindustrie ein besonders anspruchsvolles Umfeld für Beleuchtung. Die Leuchtsysteme im Bereich der Lebensmittelindustrie müssen zahlreichen Belastungen, wie intensiver Reinigung, Vibrationen oder hohen und niedrigen Temperaturen, standhalten. Sammode, Spezialist für besonders leistungsstarke und unter schwierigen Bedingungen einsetzbare Leuchten, bietet robuste und nachhaltige Lösungen an, die die erforderliche Beleuchtungsstärke und Homogenität gewährleisten.

## Die Sammode Garantie

Sammode verpflichtet sich hinsichtlich der Qualität und Lebensdauer der Leuchtmittel. Dank der großen Erfahrung in extremen Umgebungen, bietet Sammode dauerhafte Lösungen mit bis zu 8 Jahren Garantie bei einer Nutzung rund um die Uhr.



### Konform mit den Hygiene- und Sicherheitsvorschriften IFS/BRC

- Komplette Reinigung der Leuchtmittel
- Keine Glasbruchgefahr



### Nachhaltige Lösungen

- Möglichkeit der Reparatur und Austauschbarkeit der Komponenten
- Elektronische industrielle Komponenten
- Mechanische Konzeption mit Widerstand gegen Vibrationen



### Optimierung des Total Cost of Ownership

- Dauerhafte und wartbare Lösungen
- Geringe Installations- und Wartungskosten
- Außergewöhnlich lange Lebensdauer der Leuchten

# Lösungen, die den Anforderungen der Lebensmittelstandards entsprechen

Alle unsere Produkte tragen zur IFS- oder BRC- und HACCP-Konformität Ihres Lebensmittelstandorts bei, indem sie die Anforderungen dieser Standards in Bezug auf die Beleuchtung erfüllen.

## Ein bewährtes Gehäuse

### Gehäuse extrem widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse

- Einzigartige Lösung: Gehäuse aus Polycarbonat mit einer Schutzschicht aus coextrudiertem PMMA. Vereinigung von chemischem Widerstand durch PMMA und mechanischem Widerstand durch Polycarbonat IK10.
- Metallische Teile aus rostfreiem Stahl V2A in Standard oder V4A für besonderen Widerstand gegen Korrosion.



### Dichtigkeit IP68/IP69K

Dank seiner röhrenförmigen Form, eines axialen Spannsystems durch Zentralschraube und einer einzigen Dichtung auf drei Ebenen, wird eine perfekte Dichtigkeit der Leuchten auf Dauer garantiert, egal wie oft das Gehäuse geöffnet oder geschlossen wird.

### Konzipiert um Stößen und Vibrationen stand zu halten

IK10 beständiges Polycarbonatgehäuse und vibrationsfeste mechanische Konstruktion gemäß Schwingungsnorm IEC 60068-2-6.



### Komfort und Leistung der Optik

Die Integration von leistungsstarken LEDs sichert die qualitative Beleuchtung dank einem IRC>80 und einer Lebensdauer bis zu 70 000 Stunden L80/B50.

Stärke des Lichtstroms, intensive Optik, diffuse Optik, jede Lösung ist an ihre Zielanwendung angepasst, um ein Beleuchtungsniveau zu garantieren und die Anzahl der Leuchtmittel zu optimieren.





## Schnelles Installations- und Wartungssystem außerhalb der Prozesszone

- Flexibilität der Installation: Verstellbare Leuchten auf 360° und variabler Achsabstand
- Einfache Wartung: Schnell zu öffnende Bandschellen und Steckverbindung
- Reduzierte Intervention vor Ort, kein Verlust von Teilen.



## Dauerhafte und nachhaltige Lösungen

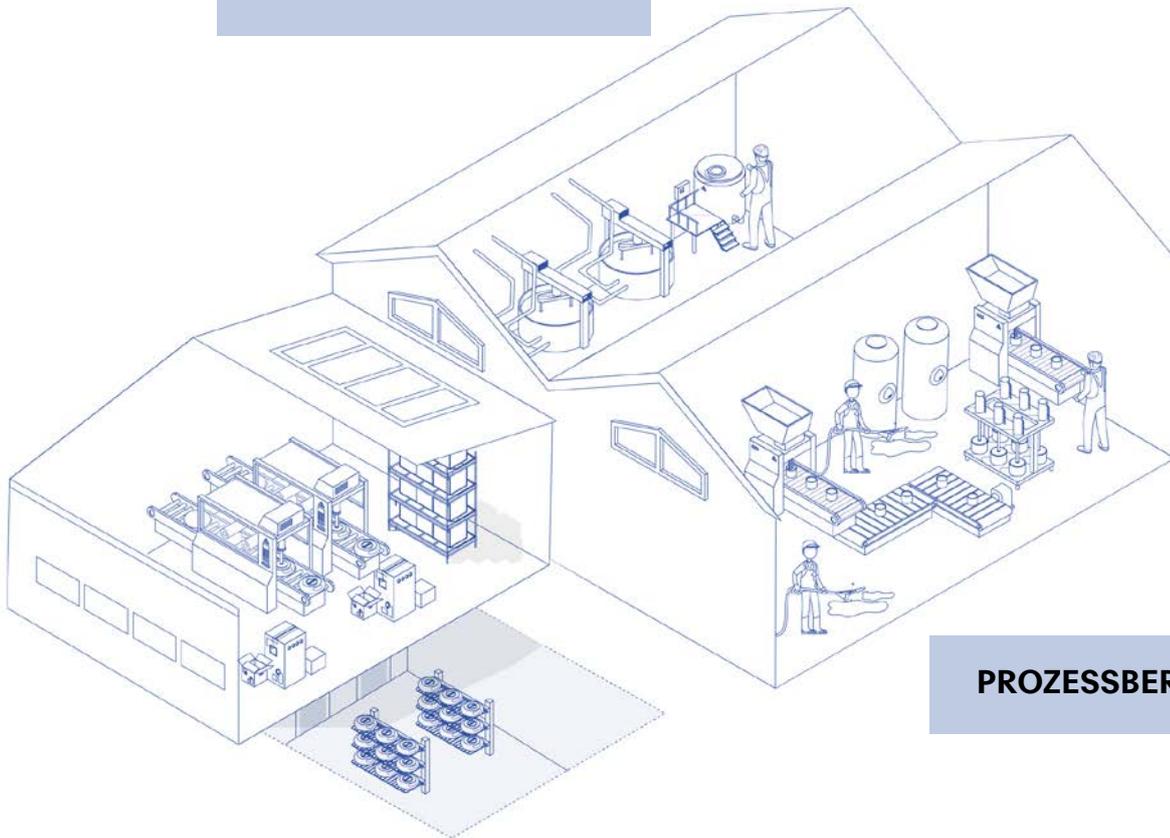
- Dauerhafte und wartbare Leuchten : Sammode, Entwickler und Fabrikant verpflichtet sich kontinuierliche Lösungen anzubieten durch Leuchten, die dauerhaft und evolutiv sind.
- Lichtquellen, elektronische Schaltkreise und mechanische Konstruktion: jede Komponente ist auf Langlebigkeit und Austauschbarkeit ausgelegt.



# Auswahlhilfe

Zonen	Anforderungen	Leuchten
Prozessbereiche Reifungsraum, Trocknungsraum, Produktion	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftfeuchtigkeit</li> <li>• Hochdruckreinigung</li> <li>• Reinigungsmittel</li> </ul>	PASCAL CUGNOT
Hallenbeuchtung	Höhe < 10 Meter	FRESNEL
Reinräume	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Staubdichtheit</li> <li>• Wartung durch die Decke ohne Prozessstörung</li> </ul>	CALMETTE
Hochtemperaturzonen und Trockenturm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis zu 50° C</li> <li>• Bis zu 70° C</li> </ul>	CUGNOT JOULE RANKINE
Notbeleuchtung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftfeuchtigkeit</li> <li>• Hochdruckreinigung</li> <li>• Reinigungsmittel</li> </ul>	Einzelbatterie MAXWELL S1H MAXWELL S3H  Zentrale Stromanlage MAXWELL LSC

**PRODUKTIONSBEREICH**



**PROZESSBEREICHE**

**VERPACKUNGSZONEN**

# Prozesszonen



Käseherstellung, Petit Billy, Triballat, Noyal-sur-Vilaine



Cugnot



Fresnel



Pascal



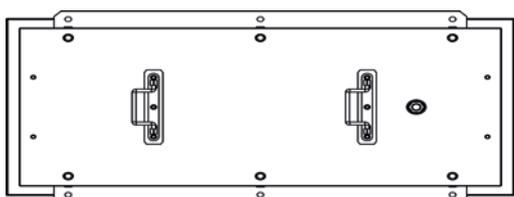
Coulomb

Hygiene und Sicherheit stehen an erster Stelle: in Prozesszonen kommt der Sicherheit sowie der Lebensmittelhygiene besondere Aufmerksamkeit zu, was die Verwendung von Material fordert, das den höchsten Sicherheitsstandards für Lebensmittel gerecht wird. Die röhrenförmigen Lösungen von Sammode sind nicht nur an häufige Reinigungsvorgänge im Lebensmittelbereich angepasst, sondern auch sehr widerstandsfähig gegen Korrosion, die durch Reinigungsmittel oder durch Milchsäure-Dämpfe hervorgerufen werden kann. Die Lösungen garantieren beste Leuchtqualität dank eines IRC > 80 und dank adaptierter optischer Behandlung limitieren sie das Risiko von Blendung in den Produktionshallen (Satierte Becken, Behandlung der Linsen), sowie die Ermüdung der Nutzer.

# Reinräume



Reinräume



Calmette

Die Reinräume sind Räumlichkeiten, die für die Verarbeitung von Lebensmittelprodukten reserviert sind. Um ihre Kontaminierung durch äußere Einflüsse, chemische oder mikrobiologische Stoffe zu vermeiden, ist ein optimales Niveau an Sauberkeit erforderlich. Für die Reinräume haben wir ein mechanisches System zum Einbetten von Leuchtmitteln in die Decke oder in abhängige Deckeninstallationen entwickelt. Die Vorderseite unserer Leuchtmittel besteht aus einer transparenten Platte aus PMMA, das von einem rostfreien Rahmen umgeben ist, keine Unebenheiten aufweist und somit das Desinfizieren erleichtert. Die tägliche Verwendung von extrem aggressiven Reinigungsmitteln fordert in der Forschung der Reinraumpflege widerstandsfähige Gehäuse für die Leuchtmittel. Unser Verschluss-Prinzip gewährleistet absolute Dichtigkeit (IP68) für die gesamte Lebensdauer des Leuchtmittels, das den Aggressionen durch Reinigungsmittel und Klarspüler durch Hochdruckreinigung standhält.

# Hohe Temperaturen



Herstellung von Petit Billy Käse, Triballat, Noyal-sur-Vilaine, Frankreich



Trockenturm



Joule



Cugnot



Rankine

Für Zonen mit hohen Temperaturen wie Trocknungszonen von Milch und Kochzonen sind die LED-Leuchtmittel besonders ungünstigen Bedingungen ausgesetzt, die einen entscheidenden Einfluss auf die Lebensdauer der Materialien und die Lebensdauer der LEDs haben können. Sammode, Experte für Beleuchtung unter schwierigen Bedingungen, ist der einzige Hersteller auf dem Markt, der dichte LED-Lösungen IP68/IP69K bis zu + 70° C anbietet.



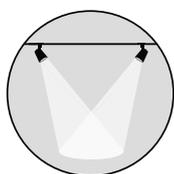
# Sammode, ein Experte an Ihrer Seite

Ob Neuinstallation oder Renovierung, die Konzeption einer optimalen und dauerhaften Lichtinstallation ist Expertensache. Wie jede langfristige Investition bedarf es einer Beratung um die richtige Wahl zu treffen. Die Teams von Sammode sind Experten in Bereich der Industriebeleuchtung und beraten Sie während der Gesamtdauer des Projekts, damit Sie die bestmögliche Lösung finden.



## Diagnose und Empfehlung

Nach der Analyse der Nutzungsbedingungen vor Ort, der Installationsanforderungen oder weiterer spezieller Anforderungen wählen wir gemeinsam die passendsten Modelle aus der großen Produktpalette von Sammode aus.



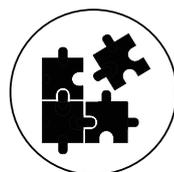
## Lichtplanung

Unser Planungsbüro führt Beleuchtungsstudien durch, um Ihre Installation hinsichtlich Beleuchtungsstärke, Lichtkomfort, und Beleuchtungsbereich zu optimieren.



## Steuersystem

Um Ihre Stromrechnung zu senken und eine bessere Kontrolle der Installationen zu gewährleisten, bieten unsere Experten Lösungen für Steuersysteme an, die an Ihre Situation angepasst sind.



## Entwicklung von Spezialprodukten

Als Entwickler und Hersteller prüfen wir systematisch die besten technischen Lösungen und passen uns an Ihre Bedürfnisse an.



## Test und Betreuung vor Ort

Wir bieten unseren Kunden eine komplette Projektbegleitung und testen unsere Lösungen regelmäßig an den Standorten, um sie zu validieren.

Seit über 90 Jahren schenken die größten Industriekonzerne Sammode ihr Vertrauen bei der Beleuchtung Ihrer Installationen. Sammode zu wählen bedeutet, einen vertrauenswürdigen Partner an der Seite zu haben, der Ihr Projekt mit Ihnen durchführt.



Sammode



Cugnot



Pascal



Calmette



Fresnel



Coulomb



Jamin



Joule



Rankine



Alder

### Zubehör



Steckverbindung PS3



Steckverbindung CW3



Edelstahl V4A



Vorbereitung von Butter, Fromagerie Jean-Yves Bordier, Saint-Malo, Frankreich.

Bildnachweis : ©David Fuentes Prieto, ©Ivan Traimak, ©Thierry Pasquet, ©Jean Ber

# References

Al-maseem	Lybia
Allgäu Milch Käse, Kimratshofen	Germany
Bel Group	France
Cheese dairy d'Isigny Sainte-Mère	France
Cheese dairy Gebrüder Woerle	Australia
Cheese dairy Milleret	France
Cheese dairy Richesmonts	France
Comtois	France
DairyVale	Mauritius
Daliantianbao, Dalian	China
Ermitage dairy, Bugnéville	France
Eurial	France
Haberwanger Käsegenuss GmbH, Hawangen	Germany
La cloche d'or	France
Lactalis Group	France
Laïta	France
Luxlait	Luxembourg
Maitres Laitiers du Cotentin	France
Nestlé (dairy products)	France
Novendie (Mamie Nova)	France
Savencia Fromage & Dairy	France
Sodiaal Group	France
Synutra International France, Carhaix-Plouguer	France
Yoplait	France

Sammode, Hoffmeister und Sill haben sich zusammengeslossen: zu SHS Lighting, dem europäischen Spezialisten für technische Beleuchtung.

Unsere drei Industrieunternehmen in Familienhand zeichnen sich alle durch jahrzehntelanges Know-how, hohe Innovationskraft und Exzellenz aus. Unsere industrielle Expertise ermöglicht es uns, die Relevanz, Leistung, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit all unserer Produkte zu garantieren, wobei ein besonderes Augenmerk auf das Design gelegt wird.

Als Designer, Hersteller und Berater setzen wir auf ein kundenorientiertes Ergebnis mit maßgeschneiderten Lösungen. Wenn sich ein Kunde für eine unserer Lichtlösungen entscheidet, erwirbt er nicht nur eine Leuchte, sondern auch das Fachwissen und den dazugehörigen Service.

#### Kontakt

Sammode, Hoffmeister, SILL

Sitz Frankreich  
24, rue des Amandiers  
75020 Paris  
T +33 (0) 1 43 14 84 90

info@sammode.com  
enquiry@sammode.com

Sitz Deutschland  
Gewerbering 28-32  
58579 Schalksmühle  
T +49 (0) 23 55 50 41 400

mail@hoffmeister.de

sammode.com  
studio.sammode.com  
hoffmeister.de  
sill-lighting.com



@sammode.lighting  
@hoffmeister.lighting  
@sill.lighting

Irrtümer und technische  
Änderungen vorbehalten.  
©Sammode, Hoffmeister, Sill  
07/2020.



Sammode

HOFFMEISTER

SILL

MILCHINDUSTRIE-LG-Sammode-DE-072020