

**Light Guide**

# Malteries



**Sammode**

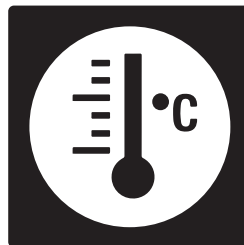


Nettoyage haute pression



**Étanchéité  
absolue et durable  
IP68/69K:**

- IP68 pour un usage en ambiances humides
- Absence d'empoussièrément interne
- IP69K pour résister aux nettoyages à haute pression



**Résistance aux hautes  
températures**

- Des luminaires conçus pour résister aux dilatactions thermiques
- Câblage et composants haute température



**Des solutions répondant  
aux standards  
agroalimentaires**

- Tous nos produits participent à la conformité IFS ou BRC et HACCP de votre site agroalimentaire en répondant aux exigences de ces référentiels en matière d'éclairage

# Les avantages

Soumis à des exigences de sécurité sanitaire élevées, le milieu agroalimentaire est un milieu particulièrement exigeant pour le matériel et les luminaires. Nettoyage intensif, vibrations, hautes et basses températures : les systèmes d'éclairage doivent répondre à de nombreuses contraintes. Sammode, spécialiste de l'éclairage en ambiances difficiles, offre des solutions robustes, durables tout en garantissant les niveaux d'éclairage et la qualité de l'éclairage requis pour assurer la sécurité sur site.

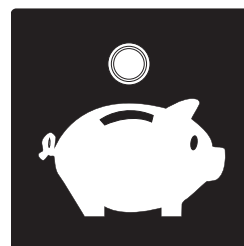
## La garantie Sammode

Sammode s'engage sur la qualité et la durée de vie de ses luminaires : Forte de son expérience dans les environnements extrêmes, Sammode vous fournit des solutions pérennes jusqu'à 8 ans de garantie en usage intensif 24h/24, 7j/7.



### Des solutions durables

- Réparabilité et interchangeabilité des composants
- Composants électroniques industriels
- Conception mécanique résistant aux vibrations



### Optimisation du coût global de possession

- Solutions durables et maintenables
- Coûts d'installation et d'entretien réduits
- Durée de vie exceptionnelle des luminaires

## Une enveloppe à toute épreuve

### Enveloppe ultra résistante aux agressions chimiques

Solution unique de vasque en polycarbonate recouverte par coextrusion de PMMA, alliant résistance chimique du PMMA et résistance mécanique du polycarbonate IK 10. Parties métalliques en acier inoxydable 304L en standard ou 316L pour une résistance renforcée à la corrosion.



### Étanchéité IP68/IP69K

Grâce à sa forme tubulaire, à un système de serrage axial par vis centrale et un joint unique à trois niveaux, une parfaite étanchéité du luminaire est garantie dans le temps, quel que soit le nombre d'ouvertures ou fermetures.

### Luminaire conçu pour résister aux chocs et aux vibrations

Enveloppe en polycarbonate résistante IK10 et structure mécanique résistante aux vibrations conformément à la norme de vibration CEI 60068-2-6).



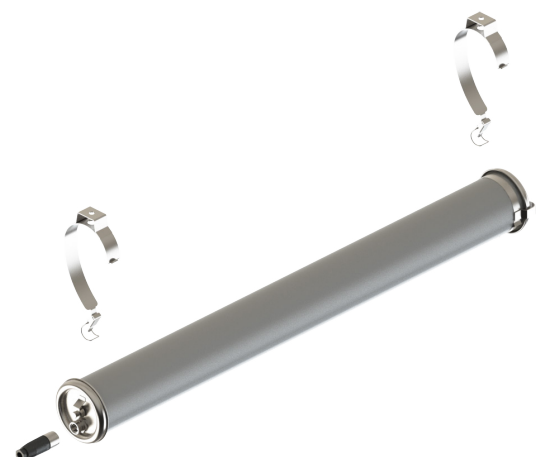
### Confort et performance de l'optique

L'intégration de LED haute performance assure un éclairage de qualité grâce à un IRC>80 et une durée de vie de jusqu'à 70 000 heures L80/B50.

Puissance du flux, optique intensive ou optique diffuse, chaque solution est adaptée à son application de destination afin de garantir les niveaux d'éclairage tout en optimisant le nombre de luminaires.

## Système d'installation rapide et de maintenance hors zone de process

- Flexibilité d'installation : luminaires orientables sur 360 ° et entraxe variable
- Maintenance facilitée : colliers à ouverture rapide et prise débrochable
- Intervention réduite sur site, pas de perte de pièces.



# Guide de sélection

Zones	Contraintes	Produits
<b>Silo de germination, trempage</b>	Zones humides Fort empoussièrement Nettoyage sous pression Vibrations	- CUGNOT
<b>Eclairage hautes températures</b>		
<b>Zone haute température</b> <b>Zone de séchage</b>	Tmax 50°C Tmax 70°C Tmax 100 °C	- CUGNOT - JOULE - PAULI HT/ HT 100
<b>Eclairage de secours</b>		
<b>Certifié NF AEAS</b>	Bloc autonome Source centrale	- COULOMB BAES - COULOMB LSC
<b>Eclairage en zone ATEX</b>		
<b>Toutes zones process</b> <b>Abords de bâtiment</b>	Zone 1  Zone 2, 21-22	- ALDER  - JAMIN

\*luminaires fournis avec un corps en verre en standard; pour des corps en polycarbonate/méthacrylate en option, nous contacter.

## Des luminaires durables et maintenables

- Des luminaires durables et maintenables : en tant que concepteur-fabricant, Sammode s'engage à vous assurer la continuité des solutions en place, avec des luminaires pérennes et évolutifs.
- Sources lumineuses, circuits électroniques et structure mécanique : chaque composant est conçu pour durer et être remplaçable.



# Zones de trempage et de germination



Production industrielle de pur malt, crédits : Neznam



Cugnot



Coulomb

Hermétiques IP68, les luminaires Sammode garantissent une protection optimale des sources lumineuses dans des atmosphères particulièrement humides. Les composants sont protégés des agressions extérieures et de l'humidité assurant une qualité d'éclairage durable et une maintenance limitée. Leur protection IP69K permettant un nettoyage à jet à haute pression. Une large gamme de luminaires permet de répondre à nombreux besoins : éclairage général, éclairage d'appoint, éclairage de sécurité. Vous bénéficiez ainsi d'une solution complète pour vos zones les plus extrêmes.

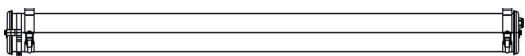
# Touraillage / Zone de séchage



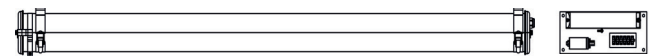
Cugnot



Joule



Pauli HT 80



Pauli HT 100

Forte de plus de 70 ans d'expérience dans l'industrie difficile, Sammode a conçu des solutions pouvant résister à des températures jusqu'à 200°C. Chaque solution Sammode est testée et validée pour résister aux chocs thermiques, aux déformations mécaniques et pour éviter tout vieillissement prématuré des composants :

- Système de fermeture qui permet d'absorber les dilatations des chocs thermiques même à très haute température
- Choix de composants de type industrie, extrêmement résistants et performants
- Mise en test de vieillissement et de température des matériaux et composants pour garantir une durée de vie maximale
- Intégration de moteur lumineux et source adaptés en fonction des températures

Sammode est ainsi le seul fabricant à proposer des solutions LED IP 68/ IP 69K pour une température ambiante allant jusqu'à plus de 70°C.

## Silos à grain / Zones ATEX



Stockage des céréales en silo © Breguet



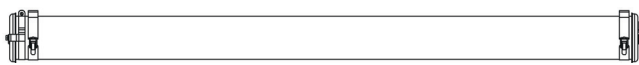
Silos en champ © Gerenme



Sabatier



Jamin



Alder

Sammode propose des solutions d'éclairage étanches et résistantes pour les zones 21 et 22 (silos) et les zones 1 et 2 (salles de batteries, carburant). Leur forme tubulaire limite le dépôt de poussière à la surface du luminaire. Leur étanchéité IP68 empêche l'empoussièremement interne et protège ainsi le moteur lumineux pour lui garantir une durée de vie maximale. Simples à installer, ils sont aussi plus légers que beaucoup de luminaires ATEX du marché. Leur forme tubulaire permet de les poser à la verticale comme à l'horizontale ; enfin, ils peuvent facilement être décrochés pour une maintenance hors zone de process.





Sammode



Sabatier (POME)  



Alder  



Jamin  



Cugnot



Coulomb



Pauli HT/ HT 100



Joule

### Options



2 presse-étoupes pour repiquage



Précablage en cordon CHT3



Prise PS3



Inox 316L

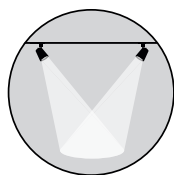
## Sammode : un expert à vos côtés

Qu'il s'agisse de neuf ou de rénovation, concevoir une installation d'éclairage optimale et pérenne est une affaire de spécialiste. Comme tout investissement à long terme, il nécessite d'être bien accompagné pour faire le bon choix. Les équipes Sammode, expertes de l'éclairage en milieu industriel, s'engagent à vos côtés tout au long de votre projet pour vous conseiller sur la meilleure solution à mettre en œuvre.



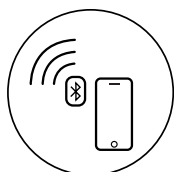
### Diagnostic et préconisation

Après analyse sur site des conditions d'utilisation, des contraintes d'installation ou autres exigences particulières, nous choisissons ensemble les modèles les plus adaptés parmi le large choix de solutions Sammode.



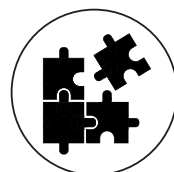
### Etudes d'éclairage

Notre bureau d'étude réalise des études d'éclairage afin d'optimiser votre installation au regard des niveaux d'éclairement, du confort lumineux, de la zone à éclairer et de l'implantation.



### Systèmes de pilotage

Pour réduire votre facture énergétique et permettre un meilleur contrôle de votre installation, nos experts vous proposent les solutions de gestion les plus adaptées à votre situation.



### Développement de produits spéciaux

Concepteur-fabricant, nous étudions systématiquement les meilleures solutions techniques et savons les adapter pour répondre à vos besoins.



### Tests et accompagnement sur site

Nous proposons à nos clients un suivi complet du projet, et procédons régulièrement à la mise en test sur site de nos solutions, afin de valider leurs spécifications.

Depuis plus de 90 ans, les plus grands groupes industriels confient à Sammode le soin d'éclairer leurs installations. Choisir Sammode, c'est choisir un partenaire de confiance, pour mener à bien votre projet en toute sérénité.

# References

Cargill	United States
Coopers	Australia
Groupe Soufflet	France
Holland Malt	Netherlands
Intermalta	Spain
IREKS	France
Mouterij Dingemans	Belgium
Malteries franco-belges	France
Malteurop	France
Mouterij Dingemans	Belgium
Unicer	Portugal

Sammode est le spécialiste européen de l'éclairage technique.

Industrielles et familiales, notre société partage des décennies d'expertise, d'innovation et d'excellence. Notre expertise industrielle nous permet de garantir la pertinence, la performance, la fiabilité et la durabilité de tous nos produits, avec une attention particulière au design.

À la fois concepteur, fabricant et conseil, nous privilégions une expérience centrée sur le client, pouvant aller jusqu'à des solutions sur-mesure.

Lorsqu'un client choisit l'une de nos solutions d'éclairage, il n'acquiert pas seulement un luminaire, mais une intelligence et un service.

#### Contact

Sammode

Siège France  
24, rue des Amandiers  
75020 Paris  
T +33 (0) 1 43 14 84 90

FR : [info@sammode.com](mailto:info@sammode.com)  
EN : [enquiry@sammode.com](mailto:enquiry@sammode.com)

[sammode.com](http://sammode.com)



[@sammode.lighting](https://www.facebook.com/sammode.lighting)

Sous réserve d'erreurs et de modifications techniques.  
©Sammode, 04/2022